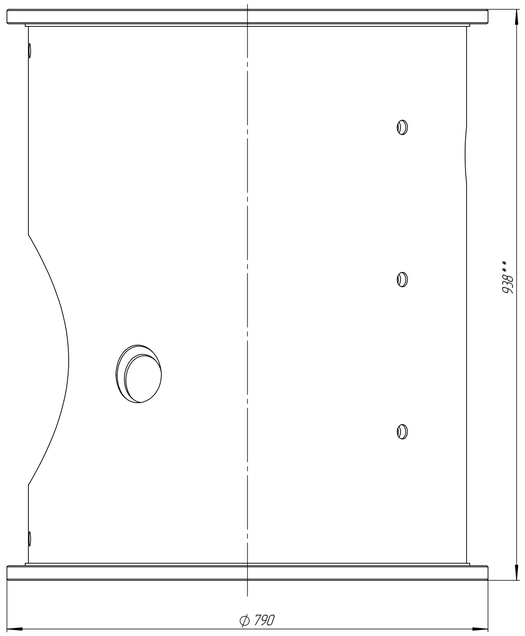
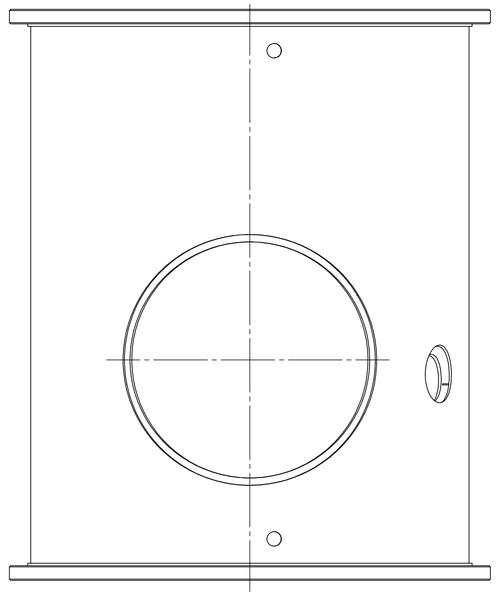
ЭТС.357.01.100 СБ

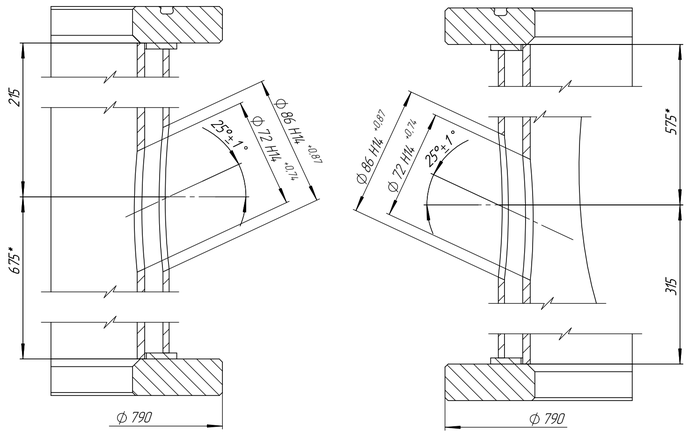
Ra 12,5



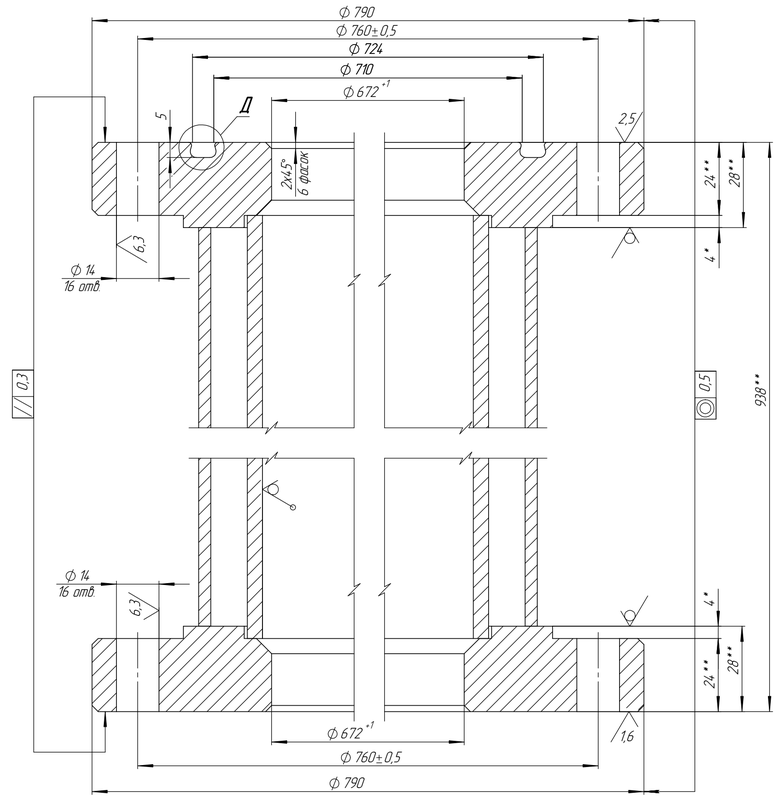
Б-Б (1 : 2)



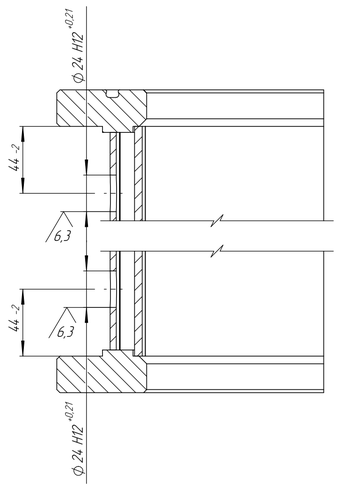
В-В (1 : 2)



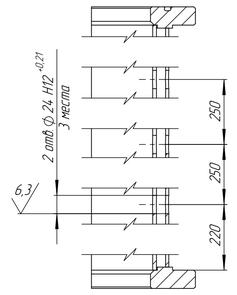
А-А (1 : 1)

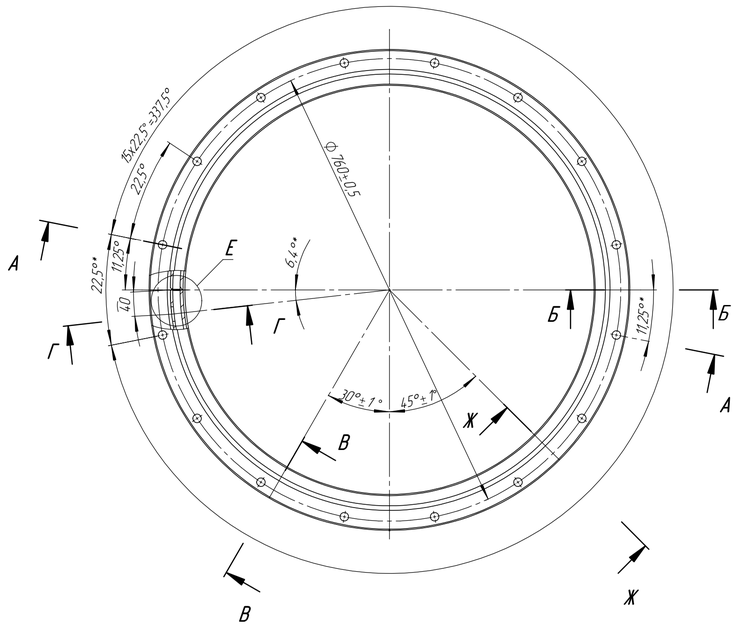


Г-Г (1 : 2)

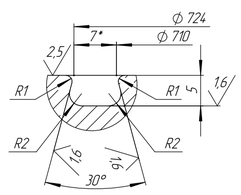


Ж-Ж (1 : 4)

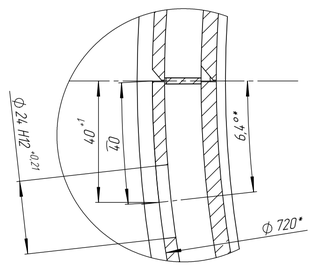




Д (2 : 1)



Е (1 : 1)



1. * Размеры для справок.
2. ** Размеры уточнить при обработке.
3. Общие допуски ГОСТ 30893.2–mK.

					ЭТС.357.01.100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус печи (заготовка)	Лит.	Масса 181.6 / Масштаб 1:5
Разраб.		Подкопаев			Сборочный чертеж		
Пров.		Столяр				Лист	Листов 1
Т. контр.							
Н. контр.		Столяр			Энерготерм-система		
Утв.		Кафалев					
Шифр.					Копировал		Формат А1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.